

Norbert Heeb Empa, Überlandstrasse 129 Lab for Advanced Analytical Technologies CH-8600 Dübendorf Phone +41-58-765 42 57 Fax +41-58-765 40 41 e-mail norbert.heeb@empa.ch Internet http://www.empa.ch





11<sup>th</sup> VERT Forum: Towards zero impact combustion engines Empa, March 25, 2021

From fossil fuel to synthetic fuel combustion?

Lessons from the past

**Renewable hydrocarbon fuels** 

The chemistry of oxygenated fuels

New fuels, new risks, new opportunities

(What are the global trends?)

(Soot remains bad news)

(Many ways to go)

(The genotoxic potential)













From fossil fuel to synthetic fuel combustion?

Lessons from the past

#### **Renewable hydrocarbon fuels**

#### The chemistry of oxygenated fuels

New fuels, new risks

(What are the global trends?)

#### (Soot remains bad news)

(Many ways to go)

#### (The genotoxic potential)

## Renewable hydrocarbon fuels

Is there a sustainable production of Fischer-Tropsch fuels?

Is there a sustainable production of Fischer-Tropsch fuels?

## **Combustion of hydrocarbon fuels**

- Alkanes (C<sub>x</sub>H<sub>2x+2</sub>) are major fuel constituents of CNG, LPG, gasoline, jet fuel, diesel fuel, heating oil and Fischer-Tropsch fuels
- Alkyl benzenes (C<sub>6+x</sub>H<sub>6+2x</sub>) important constituents of gasoline
- Alkyl naphthalenes ( $C_{10+x}H_{8+2x}$ ) constituents of gasoline, jet & diesel fuels
- Alkyl PAHs constitutents of jet & diesel fuels

CNG, LPG and FT-fuels are less complex than fossil fuels, the latter are mixtures of >1000 compounds

If you burn alkanes you get lots of CO<sub>2</sub> and water, but stoichiometry matters

### **Stoichiometric combustion of alkanes:**

 $C_x H_{2x+2}$  + 1.5x+0.5

$CH_4$	+	2.0	O <sub>2</sub> →	1	CO <sub>2</sub>	+	2	H <sub>2</sub> O
$C_2H_6$	+	3.5	0 <sub>2</sub>	2	CO <sub>2</sub>	+	3	H <sub>2</sub> O
C <sub>3</sub> H <sub>8</sub>	+	5.0	O <sub>2</sub> →	3	CO <sub>2</sub>	+	4	H <sub>2</sub> O
$C_4H_{10}$	+	6.5	O <sub>2</sub> →	4	CO <sub>2</sub>	+	5	H <sub>2</sub> O
$C_5H_{12}$	+	8.0	O <sub>2</sub> →	5	CO <sub>2</sub>	+	6	H <sub>2</sub> O
$C_{6}H_{14}$	+	9.5	O <sub>2</sub> →	6	CO <sub>2</sub>	+	7	H <sub>2</sub> O

 $O_2$ 

 $CO_2 + x+1$ 

 $H_2O$ 

Х



## Oxygen to carbon ratio (O/C):



If you burn mixtures, stoichiometric combustion is difficult to maintain!

## Oxygen to carbon ratio (O/C):



# The sooting problem

Sooting is an inherent problem when combusting HC mixtures

**Fischer-Tropsch fuels contain little aromatic HCs** 

Soot formation can be reduced if enignes are adopted well.

Can one fullfill PN standards with FT-fuels without particle filters?

We will possibly blend fossil- and FT-fuels, as we do it with biofuels since 20 years!

And with it, the sooting problem remains!

Same State State and

From fossil fuel to synthetic fuel combustion?

Lessons from the past

.....

**Renewable hydrocarbon fuels** 

The chemistry of oxygenated fuels

(What are the global trends?)

(Soot remains bad news)

(Many ways to go)

New fuels, new risks, new opportunities

(The genotoxic potential)

Renewable oxygenated fuels – intermediates on the way to CO<sub>2</sub>

-H<sub>2</sub>O

## Lots of renewable H<sub>2</sub> needed, e.g. from water splitting with renewable electricity

+H2

Renewable oxygenated fuels – intermediates on the way to CO<sub>2</sub>

## Lots of renewable H<sub>2</sub> needed, e.g. from water splitting with renewable electricity

Can oxygenated fuels be produced in large quantities and in renewable ways?

#### **Emser Wasser:**

- Mix of methanol / ethanol (3/2)
- Fermentation of wood residues in the HOVAG in Domat-Ems
- Werner Oswald (1904-1979), founder of the HOVAG to support the local forest industry

#### Do you know Emser Wasser?





#### **Emser Wasser:**

- Mix of methanol / ethanol (3/2)
- Fermentation of wood residues in the HOVAG in Domat-Ems
- Werner Oswald (1904-1979), founder of the HOVAG to support the local forest industry
- Peak production in 1943
- 10'000 t/y (12'600'000 L)
- 1/3 of liquid fuel consumption in 1940-1945 of ~33'000 t/y, incl. gasoline, diesel, aviation fuel
- For comparison:
- In 2017, we consumed 6'760'000 t/y (>200 x), 35% gasoline, 39% diesel, and 26% jet fuel.



**Emser Wasser:** 

Mix of methanol / ethanol (3/2)

Fermentation of wood residues in the HOVAG in Domat-Ems

Werner Oswald (1904-1979), founder of the HOVAG to support the local forest industry

Peak production in 1943

10'000 t/y (12'600'000 L)

1/3 of liquid fuel consumption in 1940-1945 of ~33'000 t/y, incl. gasoline, diesel, aviation fuel

For comparison:

In 2017, we consumed 6'760'000 t/y (>200 x), 35% gasoline, 39% diesel, and 26% jet fuel.



Decision of the Swiss people (men) in 1956: 465'000 No's (56%) 365'000 Yes (44%) No national production of renewable oxygenated fuels

#### Empa at is best, comprehensive investigation on oxygenated fuels in 1952

EIDGENÖSSISCHE MATERIALPRÜFUNGS- UND VERSUCHSANSTALT FÜR INDUSTRIE, BAUWESEN UND GEWERBE, ZÜRICH

LABORATOIRE FÉDÉRAL D'ESSAI DES MATÉRIAUX ET INSTITUT DE RECHERCHES – INDUSTRIE, GÉNIE CIVIL, ARTS ET MÉTIERS – ZURICH

#### More lessons from the past

Die Verknappung der Werk-, aber auch der Betriebsstoffe, zu welcher der Zweite Weltkrieg in der Schweiz führte, hat der Eidg. Materialprüfungs- und Versuchsanstalt mehrfach die Aufgabe gestellt, durch systematische Versuche die Möglichkeiten eines Ersatzes bisher verwendeter Stoffe durch andere zu studieren. In den Rahmen dieser grundlegenden Untersuchungen der EMPA über Ersatzstoffe gehört auch die vorliegende Studie von Dr. M. Brunner, entstanden in den Jahren 1941 bis 1947 an der Hauptabteilung B unter Leitung ihres damaligen Direktors, Prof. Dr. P. Schläpfer, und seither ergänzt durch eine Reihe weiterer Versuche. Mit ihren wesentlichen Erkenntnissen und den jahrelangen, vielfachen Erfahrungen, die sie zu einem Ganzen ordnet, wurde aus einer einst zeitbedingten Untersuchung eine Abhandlung von grundlegender Bedeutung für alle Fragen, welche in irgendeiner Weise mit der Verwendung sauerstoffhaltiger Inlandtreibstoffe zusammenhängen.

Eidg. Materialprüfungs- und Versuchsanstalt

Der Direktionspräsident:

#### Empa Direktor: Prof. Eduard Amstutz

## Über den Betrieb von Vergasermotoren mit sauerstoffhaltigen Treibstoffen On the operation of combustion engines

with oxygen-containing fuels

#### Dr. MAX BRUNNER

Sektionschef an der Eidg. Materialprüfungs- und Versuchsanstalt und Privatdozent an der Eidg. Techn. Hochschule in Zürich

#### ZÜRICH, JUNI 1952

#### If you want to learn more on oxygenated fuels, you must read it!

#### Vorwort

Syn-fuels to blend with fossil fuels Independence from import (WW2)

O-containing fuels produced in CH: Paraldehyde, methanol, ethanol, acetone, ethyl acetate

Fuel properties: Energy content, mixability, water up-take, etc.

Engine performance: Fuel consumption, knocking, bubble formation, corrosion, ignition properties, etc. Mit dem Beginn des Zweiten Weltkrieges ergab sich für die Schweiz die Notwendigkeit, die eingelagerten Vorräte an flüssigen Treibstoffen sowie später auch die ständig zurückgehenden, ja schließlich bis auf den Nullpunkt sinkenden Treibstoffimporte durch passend ausgewählte Inlandtreibstoffe zu strecken.

Da unser Land über keine Erdölquellen und auch nicht über eigene Verfahren zur Herstellung synthetischer Benzine verfügt, mußten andere Wege beschritten werden. Von Wichtigkeit war, besonders für den Flugbetrieb, die Beschaffung genügend kälteund klopffester Treibstoffe. Nach eingehendem Studium der mannigfaltigen technischen und wirtschaftlichen Fragenkomplexe fiel schließlich die Wahl auf *sauerstoffhaltige Inlandtreibstoffe*, wie Paraldehyd (ausschließlich für den Fahrzeugbetrieb), Methanol, Äthanol, Äthylacetat und Aceton. Daneben wurden, zur Entlastung des Sektors «Flüssige Treibstoffe», Holz- und Holzkohlengas, Karbid und Acetylen, sowie in geringem Umfange auch landeseigenes Methan beigezogen.

Die Anwendung sauerstoffhaltiger Inlandkomponenten, die sich in verschiedener Hinsicht stark von dem praktisch ausschließlich auf Kohlenwasserstoffbasis aufgebauten Auto- oder Flugbenzin unterscheiden, erforderte zur Gewährleistung eines möglichst störungsfreien Fahr- und Flugbetriebs vorerst die Abklärung zahlreicher treibstofftechnischer Probleme.

Der frühere Direktor der Hauptabteilung B der EMPA, Herr Prof. Dr. P. Schläpfer, hat, in seiner Eigenschaft als Beauftragter der Armee für Betriebsstofffragen und Berater der zivilen Instanzen des Treibstoffsektors, insbesondere der Sektion für Kraft und Wärme des KIA, den Verfasser der vorliegenden Arbeit als Vorsteher der früheren Abteilung B III der EMPA mit der Ausarbeitung der erforderlichen technischen Grundlagen betraut. Hiezu gehörten u.a. das Aufstellen von Qualitätsrichtlinien und die Überprüfung der von den verschiedenen Werken gelieferten Inlandtreibstoffe sowie die Durchführung laboratoriumsmäßiger Versuche über die am besten geeigneten Zusammensetzungen. Als notwendige Ergänzung dazu wurden auch praktische Prüfungen an Prüfstands-Auto- und -Flugmotoren sowie Versuche an Fahr- und Flugzeugen selbst, zur Feststellung von

Motorleistung, Treibstoffverbrauch und des Verhaltens im praktischen Betrieb im allgemeinen durchgeführt. Im weiteren mußten auch Vorschriften über Aufmischung, Lagerung und Verwendung der Benzingemische ausgearbeitet werden, dies, um einen möglichst wirtschaftlichen und störungsfreien Fahrund Flugbetrieb zu gewährleisten.

Eine gesamthafte Darstellung der zahlreichen Probleme, welche der Übergang vom Benzinbetrieb zum Betrieb mit Benzingemischen auf Basis sauerstoffhaltiger Komponenten mit sich bringt, ist in der Schweiz noch nicht erfolgt. Es erschien deshalb wünschenswert, diese Lücke auszufüllen<sup>1</sup>.

An Hand eines großen Versuchsmaterials, das in letzter Zeit zur Abrundung noch durch verschiedene Laboratoriums- und Prüfstandsversuche ergänzt wurde, sollen die für den Ersatztreibstoffbetrieb wichtigsten Eigenschaften und Auswirkungen, wie Mischbarkeit, Kältefestigkeit und Wasserempfindlichkeit, dann insbesondere auch Motorleistung, Treibstoffverbrauch, Klopffestigkeit und Neigung zur unerwünschten Dampfblasenbildung, in allgemeiner Weise behandelt werden, wobei die tatsächlich in der Schweiz angewandten Benzingemische darin gewissermaßen mehr als Spezialfall figurieren. Zum Schlusse werden noch Fragen des Lösevermögens und der Korrosion, ferner der Starteigenschaften gestreift.

Die Entwicklung der im Interesse der Landesverteidigung in den vergangenen Kriegsjahren in der Schweiz auf Veranlassung der zivilen und militärischen Instanzen entwickelten Ersatztreibstoffe ist eng mit dem fruchtbaren Wirken von Prof. Dr. P. Schläpfer, Direktor der Hauptabteilung B der EMPA in den Jahren 1937 bis 1949, verbunden. Der Verfasser der vorliegenden Arbeit hatte das Privileg, von Prof. Schläpfer in das interessante Gebiet der flüssigen Ersatztreibstoffe eingeführt zu werden, unter seiner Leitung die ganze Entwicklung mitzuerleben, an ihr aktiv mitarbeiten und dabei eine Fülle wertvoller Anregungen empfangen zu dürfen. Dafür ist er seinem Lehrmeister für immer zu aufrichtigem Dank verpflichtet.

M, BRUNNER.

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Die vorliegende Studie wurde vom Verfasser im Frühling 1950 der ETH als Habilitationsschrift eingereicht.

Oxygenated fuels with considerably lower energy content



Fig. 13. Correlation of specific energy (lower caloric value) and specific air consumption

#### Oxygenated fuels with low energy content and high evaporation heat!

Tab. 1. Physikalisch-chemische und motorische Eigenschaften verschiedener sauerstoffhaltiger Treibstoffkomponenten. Vergleich mit Autobenzin und Flugbenzin

		Methanol (Ens., Lonza)	Athanol (Ems)	Athanol- Methanol 2:3 (Enu)	Para B-134 (Lanza)	Äthylacetat (Lorza)	Aoeton (Lonza)	Athylacetat Aceton 4:1 (Lonza)	Autobenzin OZ-68/75	Flugbenzin OZ 100/130
	Spezifisches Gewicht bei 20° C Gefrierpunkt, bzw. Kristallausscheidung bei ° C		0,789 —112	0,791	0,960 —8	0,900 —82,4	0,792 —94	0,878 80	0,730 unter —50	0,705 unter60
	Siedeanalyse: Siedebeginn ° C 10 Vol. % bis ° C 50 Vol. % bis ° C 90 Vol. % bis ° C Endsiedepunkt ° C Siedepunkt (760 mm Hg) ° C	methanol	ethanol	Iser Wasse	65-70 84-88 116-117 123 124-125 -			   56-77	gasoline	40-45 60-70 90-100 125-135 150-160 
No tetra-ethyl lead needed! Bleitetraäthylgehalt cm <sup>2</sup> /L			0,16 0,01 0	ـــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	0,25 0,05 0	0,22 0,05 0	0,53 0,05 0	0,30 0,05 0	0,5-0,7 0,05 0-0,6	0,4-0,5 0,01 0,8-1,2
Evapo	Verdampfungswärme kcal/kg pration heat (kcal/kg)	263 263	204 204	239 239	124 119 5600 5375	87,6 78,8 5600 5040	124 98,2 6765 5360	94,3 82,8 5800 5092	75 55	80 56 10500 7400
	Luftbedarf kg/kg Luftbedarf kg/L Gemischheizwert ( $\lambda = 1$ ) kcsl/Nm <sup>2</sup> Gemischheizwert korrigiert <sup>*</sup> Oktanzahl (ASTM-CFR-Motormeth.) ca.	6 5 1 819 865 90	8 7 866 893 91-92	7, 5, 4 842 880 90,5–91	7,74 7,43 890 910 66	7,83 7,05 907 921 > 100	9,50 7,52 875 891 > 100	8,15 7,15 896 911 > 100	1:00 1000 892 897 68-75	15,00 10,56 887 894 100

#### All you wanted to know on oxygenated fuels, available at Empa since 1952!

Tab. 2. Physikalisch-chemische und motorische Eigenschaften von sauerstoffhaltigen Benzingemischen für Fahrzeug- und Flugmotoren

11 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Auto	Para -Benzingemische		Benzin- gemische mit «Pana» und «Ews» (Äthanol-Methanol 2:3)								Flugtreibstoffe		
	benzin	Pl	P2	z	L	A .	в	с	D	Е	F	Flugbenzin 100/130	K-93	K-90-AM-4
Zusammensetzung in Vol.% Lonza «Para» «Ems» Athanol-Methanol 2:3		20	30	18 27	15 15	8 10	2,0 7,7 8,0	3,7 3,0 Åth. 1,3 Meth.	2,45 5,75 Åth. 7,90 Meth.	5,0 12,5	5,5 12,0		Zus.setz. s. Seite 75	Zus.sctz. s. Seite 75
Motorenbenzol Autobenzin Bleitetraäthylgehalt cm <sup>8</sup> /L	100 0-0,6	Lo	ots c	of re	leva	nt d	ata	sinc	e 19	52!	2,5 80,0 1,3-0,4	F1.b.100% 0,8-1,0	0,6-0,8	0,8-1,2
Spezifisches Gewicht bei 20° C Kältebeständigkeit, Ausscheidungen ° C	0,730 unter —50	0,77-0,78 42	0,79-0,80 35	0,795 unter —40	0,774 unter —40	0,755 —37	0,740 —37	0,744 —50	0,747 —33	0,753 unter38	0,754 —35	0,705 unter60	0,8-0,805 unter -50	0,750 45 b50
Wasseraufnahmevermögen: Schichf.tr mit 0,I Vol.% Wasser bei ° C mit 0,2 Vol.% Wasser bei ° C mit 0,5 Vol.% Wasser bei ° C	xici	ty o'	f exl	haus  24	sts v + 4	vas I	not	an is	ssue	<b>e in</b> '	1952	2! -	-50 -34 b38	-40 b42 -22
Siedeanalyse: Siedebs Vol. %-Destillat bi 100° C 150° C	<b>ON</b> ( 35-40 80-85	cata	  ytic   35-45   75-90	55-65 85-90	1 <b>Ver</b>	40-45 70-80	<b>Was</b>	5 <b>no</b>	t an	<b>iss</b> 91	<b>JE a</b> :	<b>S W</b> 50-60 95-98	80-90 95-98	45 5 30 55 76 93
Dampfdruck nach Reid, kg/cm* bei 37,8° C Verdampfungswärme (Sdp.) kcal/kg Heizwert (unterer) kcal/kg kcal/L	0,5-0,7 70 10400 7600	0,6-0,7 80 9340 7150	0,6-0,7 90 8680 6930	0,5 135 8000 6350	0,5-0,6 105 8740 6700	0,7 95 9380 7070	200 0,75-0,80 85 9870 7290	0,50-0,55 83 9780 7280	0,65-0,70 101 9430 7040	0,6-0,7 92 9415 7085	0,5-0,6 91 9400 7090	0,4-0,5 80 10500 7400	0,50-0,55 84 7945 6360	0,60-0,65 119 8760 6570
$ \begin{array}{llllllllllllllllllllllllllllllllllll$	14,80 10,80 890 68–75	13,10 10,15 890 67-73	12,30 9,85 890 67-73	11,30 9,00 880 80	12,40 9,58 883 76	13,35 10,05 885 70-73	14,00 10,35 886 73	14,11 10,50 887 70-73	13,47 10,06 883 76–77	13,35 10,05 884 75–80	13,34 10,05 884 76–82	15,00 10,56 887 99–100	11,20 8,94 894 93–94	12,17 9,13 880 90-91
Zeit der Anwendung	ab 1947 im Sommer	Sept. 1941 bis April 1943	April 1941 bis Sept. 1941	Sept. 1944 bis Dez. 1945	Sept. 1944 bis Dez. 1945	Dez. 1945 bis April 1946	April 1946 bis Aug. 1946	Aug. 1946 bis Okt. 1946	Winter 1946/47	Winter 1947/48/49	Winter 1949/50/51	von etwa 1935–1951	Jan. 1942 bis Ende 1943	Mitte 1945

Formaldehyde, methanol, ethanol and other alcohols – a playground for chemists!



n=1, m=2 n=2, m=2 n=3, m=2

Formaldehyde, methanol, ethanol and other alcohols – a playground for chemists!





Same and the second second

From fossil fuel to synthetic fuel combustion?

Lessons from the past

.....

**Renewable hydrocarbon fuels** 

The chemistry of oxygenated fuels

(What are the global trends?)

(Soot remains bad news)

(Many ways to go)

New fuels, new risks, new opportunities

(The genotoxic potential)



What combustion products would you expect if you burn oxygenated fuels?

#### An educated guess: the compounds you used to synthesize them!



Many ways to get intoxicated, mostly chronic diseases, only CO kills quickly

Acute toxicity: - CO, formaldehyde, methanol

Chronic toxicity: - oxidative stress

- inflammation
- chronic obstructive pulmonary disease

Genotoxicity: - mutations

- cancer

How toxic are combustion exhausts, what endpoints to consider?



#### CO limit 1000 mg/km for gasoline vehicles corresponds to ~1300 mg/m<sup>3</sup> exhaust

## **Problem: CO intoxication**



Hazard assessment of synthetic fuel exhausts

## A lot home work ahead of us!

 New fuel specifications
New emission standards (for formaldehyde, methanol, etc.)



US LEV 8 mg/mile (5 mg/km)



Hazard assessment of synthetic fuel exhausts

## A lot home work ahead of us!

- New fuel specifications
- New emission standards (for formaldehyde, methanol, etc.)
- New instrumentation (FID does not work)
- Cell toxicity tests
- Genotoxicity tests (mutagenicity and carcinogenicity)
- Multi-compartment analysis (impact on soil, water, air)



Hazard assessment of synthetic fuel exhausts

## A lot home work ahead of us!

- New fuel specifications
- New emission standards (for formaldehyde, methanol, etc.)
- New instrumentation (FID does not work)
- Cell toxicity tests
- Genotoxicity tests (mutagenicity and carcinogenicity)
- Multi-compartment analysis (impact on soil, water, air)
- Impact on catalysts & filters



Oxygenated fuels - whatever you want, chemists can make it, but is it renewable?

# Is this the way to go?

From fossil fuel to synthetic fuel combustion?

Lessons from the past

**Renewable hydrocarbon fuels** 

The chemistry of oxygenated fuels

New fuels, new risks, new opportunities

#### (What are the global trends?)

#### (Soot remains bad news)

(Many ways to go)

(The genotoxic potential)